

■ Дополнительные части

Модель	№ части	Описание		Характеристики
—	400-10795	Комплект автоматического устройства обратного продвижения		При установке этого механизма машина LZ-2290A_ (без автоматической обрезки нити) может производить операции обратного хода. (Переключатель зеркального отображения для фигурных швов используют в качестве кнопочного переключателя обратного хода)
—	400-03640	Дополнительный комплект переключателя		Этот ручной переключатель используют для контроля различных функций*. Этот механизм наиболее эффективен при работе с машиной в нерабочем положении (***) при корректировке положения иглы вниз-вверх, коррекции 1 стежка, коррекции обратного хода стежка, автоматического подъемника и механизме обрезки нити и т. д.)
AK121	GAK-A21000B0	Автоподъемник (приводимый в действие педалью)		—
—	D1501-583-H00	Прижимной механизм	Прижимная лапка, соединяющая элементы (съемная прижимная лапка)	Вышеупомянутые части используются, когда на машине установлена прижимная лапка, обеспечивающая нераспускающийся машинный шов
—	D1502-583-H00	Шатун прижимной лапки	Соединительные элементы прижимной лапки	—
—	B1551-586-000	Соединительный механизм прижимной лапки	Соединительные элементы прижимной лапки	—
—	SS-7090910-SP	Винт	—	—
—	225-26560	Твердосплавный членок	Членок	Рабочая поверхность не поддается истиранию
—	235-23152	Членок	Членок с невращающейся шпулькой	Членок с не вращающейся шпулькой предотвращает возникновение нарушений при шитье, которые могут происходить в результате холостого хода шпульки. Он обеспечивает стабильное одинаковое натяжение нити в шпульке и гарантирует постоянное формирование стежка
—	235-22550	Шпульный колпачок (в сборке)	—	—
—	235-23004	Шпулька	—	—
V059	MAV-059000AA	Лентопротяжный механизм, свободный от натяжения	—	Величину подачи ленты можно регулировать в зависимости от скорости машины. Применяется в процессах притачивания закрепляющей ленты или эластичной ленты или шнурка для основы.
S189A	MAS-189000AA	Пневматического типа	Устройство натяжения эластичной ленты	Используется натяжение заданных частей ленты, подаваемой из пуллера. Устройство приводят в действие и останавливают с помощью коленчатого переключателя. Это повышает производительность работы оператора, без остановки процесса шитья.
S189B	MAS-189000AB	Соленоидного типа	—	—

● Элементы крепления прижимной лапки



* Добавьте отдельный заказ на прижимную лапку

■ При размещении заказа

При размещении заказа модель машины должна быть указана следующим образом

● Без автоматического устройства обрезки нити

Тип головки машины	Код	Тип	Код
Стандартная	S	Стандартная	S
Не требующая смазки	D	Антитрекинговый	U

LZ2290A

Кнопочный переключатель механизма обратного продвижения		Код
Предусмотрен		0B
Не предусмотрен		

Для LZ-2290 ASU (предотвращающий проскальзывание материала) выбирайте «Не предусмотрено»

● Блок PSC/Панель управления для SC

SC915 SIP100A

Блок PSC	Код	Блок управления	Код	Панель управления	Код
Для JUS*	3-фазный	200~240 В PFL	D	Стандартная	S
Для общего экспорта				IP-100A	IP100A
Для общего экспорта	Однофазный	200~240 В PFL	K		
Для СЕ	Однофазный	230 В PFL	N		

* В Сев. Америке, Центральной и Южной Америке

● Чтобы сделать заказ на детали, обращайтесь к ближайшему дистрибутору JUKI

JUKI®

JUKI CORPORATION
INTERNATIONAL SALES H.Q.

8-2-1, KOKURYO-CHO, CHOFU-SHI,
TOKYO 182-8655, JAPAN
PHONE: (81)3-3430-4001-4
FAX: (81)3-3430-4909.4914
TELEX: J22967
<http://www.juki.co.jp>



JANUARY, 2003 Printed in Japan(AD)

■ Технические характеристики

Тип головки машины	Не требующий смазочного масла	С минимальным использованием масла	
Обозначение модели	Без автоматической обрезки нити	LZ-2290ADS	LZ-2290ADU
	С автоматической обрезкой нити	LZ-2290ADS-7	LZ-2290ADU-7
Тип	Стандартный	Предотвращающий проскальзывание материала	Стандартный
		4000 об/мин	5000 об/мин
Макс. скорость шитья		Для стандартной зигзагообразной строчки ширина зигзага должна быть 5 мм и менее	Для стандартной зигзагообразной строчки ширина зигзага должна быть 4 мм и менее
Макс. ширина зигзага		Стандартный зигзаг: 2-й шаговый зигзаг, 3-й шаговый зигзаг, 10 мм (с шагом в 0.1 мм)	Компьютеризирован
Механизм хода иглы			
Макс. величина подачи	5.0 мм	2.5 мм	5.0 мм
		Бесступенчатое плавное регулирование	2.5 мм
Подъем прижимной лапки		Рукой: 5.5 мм/ Коленом: 10 мм	
Членок	Первоклассный членок не требующий смазки (пластмассовый со специальным покрытием)	Членок DP с упрочняющим титановым покрытием	
Нитепрятыватель		Вращающегося типа	
Игла (на момент поставки)		SCHMETZ438(#75), ORAN DP X 5(#10)	
Число шаблонов для стандартного шитья		8 типов/14 шаблонов	
Объем памяти собственных шаблонов	Оперативная память	20 шаблонов макс./1000 стежков	
	Расширенная память	99 шаблонов макс./49500 стежков	
Максимальное количество стежков		500 стежков/образцов	
Шаблон непрерывного шитья		10 шаблонов макс., 20 шагов, 10000 стежков/образцов	
Функция ввода основного блока		Стандартный (операционная панель)	
Намотчик нити шпульки		Встроен в головку машины	
Привод головки машины		Компактный серводвигатель переменного тока (система прямого привода)	
Смазка	Без смазки	Смазка незначительным количеством масла иглодвигателя и членка (без масляного поддона)	
Смазочное масло	—	JUKI New Detrix Oil # 1 (соответствующее ИСО VG7)	
Расстояние от иглы до рукоятки машины		300 мм	
Размер основания		517 мм x 178 мм	
Потребляемая мощность		Однофазный 100-120 В, 200-240 В, 3-хфазный 200~240 В/ Номинальная мощность 600 ВА	
Общий вес машины		98 кг (для моделей без автоматической обрезки нити) 100 кг (для моделей с автоматической обрезкой нити)	

Компьютеризированная, высокоскоростная, одноигольная швейная машина зигзагообразной строчки прямого привода

LZ-2290A Series



D
I
INNOVATION

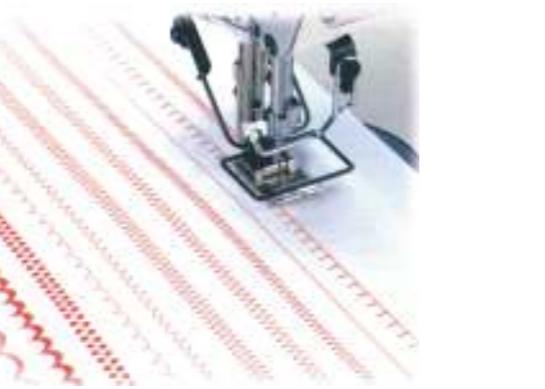


Машина зигзагообразной строчки следующего поколения серии LZ-2290A

**Простая в обращении швейная машина серии LZ-2290A
исключительно универсальна в применении, так как может
выполнять различные зигзагообразные шаблоны**

Эта машина исполнена в двух моделях, одна со стандартными техническими характеристиками, а другая предотвращает проскальзывание материала. Обе модели подразделяются на два типа, т.е. с применением незначительного количества смазки и не требующей смазки, что предотвращает появление на швейных изделиях масляных пятен. Из множества типов машин вы можете выбрать наилучшую для вас модель в соответствии с вашим применением.

Машина также снабжена современной операционной панелью IP-100. Благодаря этой панели вы можете легко регулировать машину для выполнения строчки любого вида, а также изменять настройку, достигая тем самым разнообразия дальнейших операций.



Машина имеет множество различных шаблонов прокладывания строчки

* В качестве стандарта машина оснащена четырнадцатью различными базовыми шаблонами зигзагообразной строчки, группированных в восемь различных типов. Вы можете выбрать любой шаблон зигзагообразной строчки прямо на операционной панели (IP 100) на корпусе машины. На операционной панели также можно легко регулировать ширину зигзага, положение хода иглы и количество потайных петель.

Шаблон строчки

Название шаблона	Прямая строчка	Стандартный зигзаг	2-шаговый зигзаг	3-шаговый зигзаг	Полукруг (слева)			Полукруг (справа)			Стандартный Участковый ширины	Однаковой Однаковой ширины	Стандартный Участковый ширины	Однаковой Однаковой ширины	Потайной стежок (слева)	Потайной стежок (справа)	Свой шаблон
					Стандартный	Участковый	Однаковой ширины	Стандартный	Участковый	Однаковой ширины							
Шаблон строчки																	
Кол-во стежков	1	2	4	6	24	12	24	12	2 + a	Макс. 500							

Выступающая операционная панель IP-100

* К панели прикреплен жидкокристаллический дисплей. На экране дисплея изображается форма стежка, ширина зигзага и стандартные линии с пиктограммами и все типы настройки для повышения удобства и простоты использования панели.

* Компьютеризированная швейная машина обладает дополнительными возможностями совершать разнообразные операции, например, программируемое шитье (при шитье одного размера), циклическое шитье и непрерывное шитье. Благодаря этим возможностям машина отвечает требованиям различных процессов шитья.



Примеры изображений на дисплее -



Карта SmartMedia



Место соединения с персональным компьютером

Настройка передачи данных с компьютера на устройство

■ Перечень основных деталей

Максимальная ширина зигзага	Игольная пластина	Зубчатая рейка	Прижимная лапка (в предохранителе пальцев)	Отметки
				С прорезью с обратной стороны лапки Макс. величина подачи: 2 мм
				Макс. величина подачи: 2 мм
				Макс. величина подачи: 2 мм
				Из легкого материала с передней осью Макс. величина подачи: 2.5 мм
				• Подходит для пошива участков с частой сменой позиции хода иглы Макс. величина подачи: 2 мм
				(на момент доставки) Макс. величина подачи: 2.5 мм
				(на момент доставки) Макс. величина подачи: 3.0 мм
				Из легкого материала с передней осью Макс. величина подачи: 4.0 мм
				Макс. величина подачи: 4.5 мм

Максимальная ширина зигзага	Игольная пластина	Зубчатая рейка	Прижимная лапка (в предохранителем пальцев)	Отметки
				Из легкого материала Макс. величина подачи: 1.3 мм
				Макс. величина подачи: 1.3 мм
				Макс. величина подачи: 2.5 мм
				• Для притачивания ленты к биостальту и т.д. Из легкого материала с передней осью Макс. величина подачи: 3.0 мм
				Из легкого материала с передней осью Макс. величина подачи: 3.5 мм
				ЧА00405000AC • Для притачивания ленты к биостальту и т.д.
				Из легкого материала Макс. величина подачи: 4.5 мм

- Макс. подача для LZ-2290SS равна 5 мм. Т.к. макс.подача для LZ-2290SU равна 2,5 мм, сменные комплекты следует подбирать внимательно.
- В дополнение к вышеизказанному, хотелось бы отметить, что существует множество сменных комплектов и приспособлений для зигзагообразной строчки.

Кульминация применения передовых технологий в машине серии LZ-2290A

Обобщенная регулировка машины для осуществления различных процессов шитья

Недавно созданная машина с головкой большого размера и удлиненной консолью

Большое широкое пространство под консолью

JUKI разработала новую машину с удлиненной консолью головки по сравнению с другими обычными челночными машинами. Более широкое пространство под консолью дает возможность легко и удобно располагать материал, предназначенный для шитья, повышая, тем самым, удобство в работе. Форма прижима позволяет оператору хорошо видеть пространство вокруг иглы.

Снижение вибрации и шумов

Благодаря методу прямого привода рамка машины более устойчива и хорошо сбалансирована. Это снижает вибрацию и шум и тем самым улучшает условия работы оператора.

Отличные основные эксплуатационные характеристики

Повышенная производительность

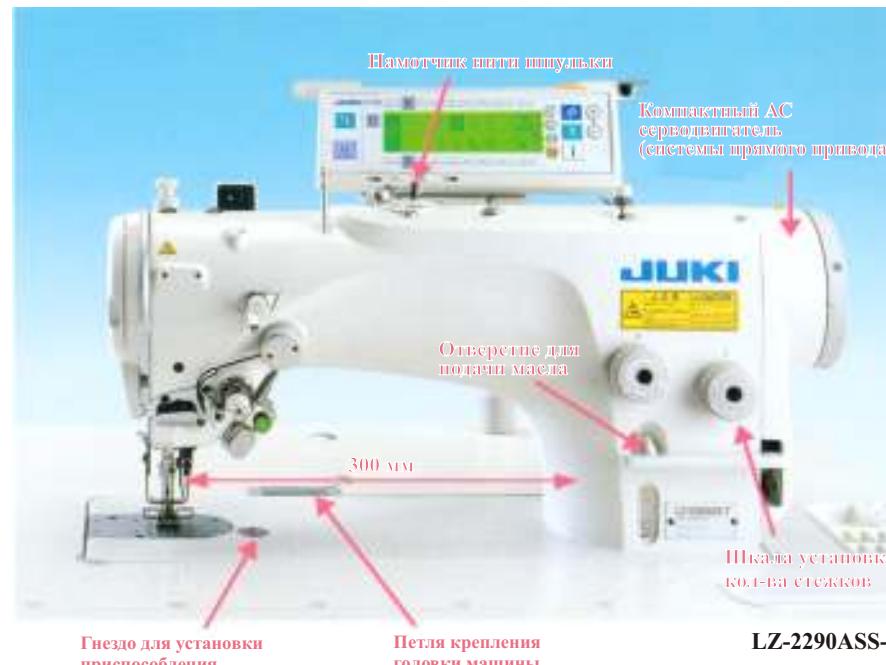
- * В стандартном режиме шитья зигзагом с установленной шириной зигзага 4 мм, наиболее часто используемым операционным условием, максимальная скорость работы машины составляет 5000 об/мин, являющаяся наибольшей эксплуатационной скоростью компьютеризированных высокоскоростных машин, выполняющих зигзагообразную строчку, что значительно увеличивает их производительность. (Машины, не требующие смазки, исключают проскальзывание материала).

Максимальная ширина зигзага: 10 мм

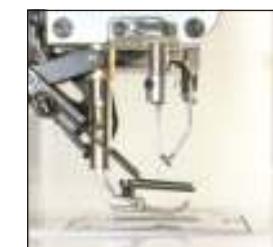
- * Ширина зигзага 10 мм возможна для выполнения стандартного зигзага, 2-шагового зигзага, 3-шагового зигзага.

Осложнения при шитье, например, пропуск стежков или обрыв нити, никогда не происходят при шитье с максимальной шириной зигзага.

* Необходимо использовать механизм, обеспечивающий ширину зигзага 10 мм.



* Стандартная машина оснащена микроподъемником. Оно помогает предотвратить проскальзывание или повреждение эластичных материалов.



Повышенная эксплуатационная надежность

- * Машина не оборудована масляным поддоном. Масло подается из масляного резервуара, установленного на машине, к челноку и игловодителю.

- * Кроме того, отверстие для подачи масла расположено на рукоятке машины. Это очень удобно для операторов-женщин; т.к. смазывание можно проводить, не наклоняя головку машины.

- * Для снятия коленоподъемника и крышки не требуется время и усилие. Это значит, что головку машины можно легко наклонить при ее чистке или ремонте.

- * На головке машины установлена лампочка безопасности. Если машина наклонена в ее рабочем состоянии, лампочка безопасности включается и блокирует работу машины. В таком состоянии машина, никогда не запуститься, даже при нажатии педали.



Сконструирована без применения масляного поддона (тип машины с минимальным использованием смазки)

Тип машины	Тип «сухой головки»		Тип с использованием незначительно количества смазки	
	Без автоматической обрезки нити	С автоматической обрезкой нити	Без автоматической обрезки нити	С автоматической обрезкой нити
Стандартный	LZ-2290ADS	LZ-2290ADS-7-WB	LZ-2290ASS	LZ-2290ASS-7-WB
	LZ-2290ADS-0B		LZ-2290ASS-0B	
Способный предотвращать проскальзывание материала	LZ-2290ADU	LZ-2290ADU-7-WB	LZ-2290ASU	LZ-2290ASU-7-WB
	LZ-2290ADU-0B			

Предусмотрен механизм обрезки нити

Автоматизированная, высокоскоростная, 1-игольная, челночная, зигзагообразной строчки прямого привода машина с автоматическим устройством обрезки нити

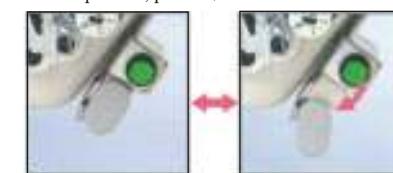
Механизм обрезки нити очень прост и точен в работе

- * Метод движения ножа, применяемый в обрезчике нити, гарантирует обрезку нити, несмотря на положение хода иглы.
- * Система ножа установлена под ползуном основы с целью более легкого его обслуживания.



Кнопочный переключатель обратного хода

* Недавно разработанный кнопочный переключатель обратного хода позволяет оператору переставлять кнопки в нужные положения. Это предотвращает проведение множества операций, когда оператор обращается с материалом, размещенным на машине.



В качестве стандарта машина оснащена устройством подачи игольной нити

- * В машине имеется устройство продвижения игольной нити, которое в начале пошива подает игольную нить только необходимой длины.
- * Данное устройство предотвращает пропуск стежков и проскальзывание игольной нити. Также благодаря этому устройству значительно уменьшились концы нити после обрезки.



Низкое натяжение нити шпульки позволяет избегать проблем в начале шитья

* Нить шпульки после обрезки удерживается в низком натяжении. Это позволяет нить плавно проходить в начале шитья, тем самым, предотвращая затягивание нити в сборку строчки.

Машина оснащена головкой, требующей незначительного количества масла, что предотвращает появление масляных пятен на швейных изделиях

Компьютеризированная, высокоскоростная, 1-игольная, челночная, зигзагообразной строчки прямого привода машина с автоматическим устройством обрезки нити (типа «сухой головки»)

- * Головка машины, не требующая смазки, никогда не оставляет масляных пятен на швейных изделиях.
- * Кроме того, при смене регулирующих устройств или проведения ремонта, (например, чистке) на машине и столе также не остается масла.
- * Максимальная рабочая скорость машины составляет 4000 об/мин при шитье зигзагом. Благодаря этой скорости машину эффективно используют при выполнении различных процессов шитья зигзагом.
- * Недавно разработанный специальный челнок из пластмассы, повышает срок службы машины и улучшает ее операционные возможности. Машина может использовать различные типы ниток. Челнок помогает машине выполнять высококачественные швы, уменьшая изменения натяжения нити, вызываемое разным уровнем масла.



LZ-2290ADS-7-WB



Машина предотвращает проскальзывание скользящего материала

Компьютеризированная, высокоскоростная, 1-игольная, челночная, зигзагообразной строчки прямого привода машина с автоматическим устройством обрезки нити, (способная предотвращать проскальзывание скользящего материала)

* Недавно разработанный механизм подачи материала предотвращает проскальзывание материала, часто встречающееся при шитье скользких и эластичных тканей, используемых для изготовления поясов и граций.

* Качество шитья остается неизменно высоким даже при пошиве эластичных и трикотажных полотен.

* Метод нижнего продвижения, используемый на машине, предотвращает проскальзывание материала.



LZ-2290ASU-7-WB



Компьютеризированная, высокоскоростная, 1-игольная, челночная, зигзагообразной строчки прямого привода машина с автоматическим устройством обрезки нити

LZ-2290ASS-7-WB

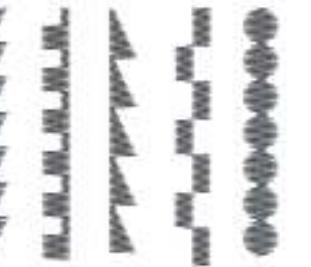


Собственные шаблоны можно легко создавать при помощи операционной панели.

Собственные шаблоны

- Можно быстро создавать оригинальные образцы и заносить их в память машины.
- Максимально можно создать 10 шаблонов, 20 операций/шаблонов, 500 стежков/шагов (макс.)

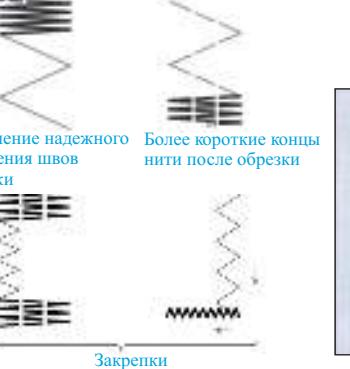
(Пример)



Уплотненные собственные шаблоны (требуется функция обратного передвижения ткани)

- Пользователь может выполнять оригинальные уплотненные образцы шитья. Данный тип шаблона очень эффективен при выполнении усовершенствованных коротких фигурных строчек и предотвращает незаконченность строчки с изнанки.

(Пример)



Обеспечение надежного выполнения швов с изнанки

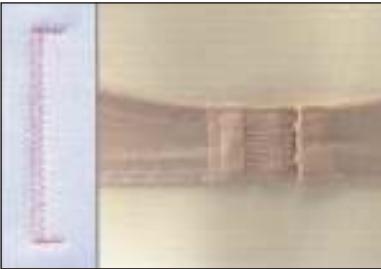
Более короткие концы нити после обрезки



Закрепки

- Начало и окончание шитья: 20 различных образцов максим., состоящие из 64 операций (шагов) макс.

- По сравнению с обычными машинами настоящая машина с автоматической обрезкой нити позволяет оставлять более короткие концы нити после обрезки.

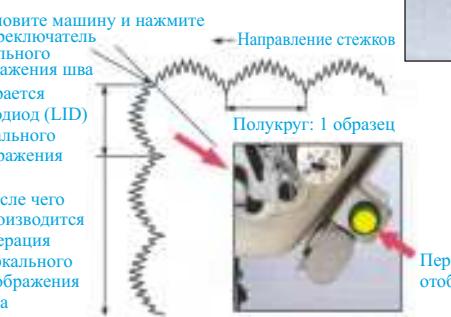


Широкое разнообразие шитья

Зеркальное отражение швов полумесицем

- Машина выполняет прекрасно оформленные швы полумесицем на лицевой стороне пояса и т.п.
- Для таких швов пусковое положение для шитья можно выбрать между верхней и нижней частью фигурного шва.

(Пример)



Установка количества стежков для шаблона потайных стежков

- Пользоваться может установить количество потайных стежков в шаблоне (от 3 до 250 стежков)



(Пример)

Потайной стежок:

1 шаблон

6 стежков

10 стежков

Непрерывное прокладывание строчки

- Можно объединять собственные шаблоны.
- Макс. 10 образцов, Макс. 20 стежков/шаблонов и Макс. 500 стежков/шагов

Комбинация шаблонов
A, C, B и C

(Пример)

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C

B

C

A

C